



ZAŁĄCZNIK NR 1

SZCZEGÓŁOWY ZAKRES PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Dotyczy: Dostawa bobiniarki będącej wyposażeniem Centrum Badawczo-Rozwojowego w Pałuckiej Drukarni Opakowań.

Przedmiotem zamówienia jest dostawa bobiniarki służącej do cięcia zwojów folii lub papieru na taśmy i do ich równoczesnego nawijania na różnej szerokości bobiny (rolki). Urządzenie będzie niezbędne do wspierania procesów związanych z perforacją.

Zakres zamówienia:

- Kompletne urządzenie wraz z podzespołami (o ile podzespoły są przewidziane dla urządzenia) umożliwiające działanie od razu po montażu,
- Montaż urządzenia,

Parametry i cechy zamówienia:

- Szerokość rolki matki max 1300 mm min 400 mm
- Średnica rolki matki max 1200 mm
- Średnica rolki nawijanej max 550 mm
- Dopuszczalne obciążenie wałka nawijającego max 450 kg / jeden nawijak
- Szerokość nawijanego materiału min 30 mm
- Prędkość maksymalna maszyny 600 m / min
- Sposób cięcia nożami płaskimi (żyłетки) / nożami krążkowymi
- Średnica wew. tulei rolki matki 76 mm / 152 mm
- Średnica wew. tulei rolki nawijanej 76 mm / 152 mm
- Materiał gilzy na nawijaniu: tektura
- Zasilanie: 400 V, trójfazowe, 50 Hz (L1 + L2 + L3 + uziemienie);
- Maszyna powinna być wykonania zgodnie z przepisami bezpieczeństwa oraz dyrektywą 2006/42 EC wraz z późniejszymi poprawkami;
- Rodzaj przewijanego surowca:
 - Folie:
 - BOPP, OPP grubość od 15 – 50 μm
 - laminaty grubość od 25 – 180 μm
 - PET grubość od 12 – 100 μm
 - LDPE grubość od 30 – 120 μm
 - Papier gramatura od 30 g/m² – 120 g/m²
- Wymagane wyposażenie: komplet uchwytów do mocowania odwijanej bobiny dla gilz, komplet nakładek adaptacyjnych do uchwytów odwijanej bobiny dla gilz, system hydraulicznego podnoszenia bobiny i elektromechanicznego przesuwania ramion, system prowadzenia wstęgi z czujnikiem krawędzi, system automatycznego hamowania i zatrzymywania maszyny po osiągnięciu ustalonej średnicy rolki na odwijaniu, hamulec pneumatyczny z chłodzeniem, wałek tańczący do regulacji naciągu, stół do łączenia na odwijaniu ze szczeliną nacinania pod kątem 90 stopni, z pneumatycznym przesuwem, pomost dla górnej ścieżki folii, zespół cięcia nożami żyłetkowymi na wałku rowkowanym lub alternatywnie w powietrzu, oprawki noży żyłetkowych, układ oscylacyjny noży żyłetkowych, napędzany wałek rowkowany, wentylator odciągowy do ścierek z rurami, dyszami i tłumikiem, komplet ramion



podporowych z siłownikami pneumatycznymi do wałków dociskowych, gumowe wałki dociskowe, pneumatyczne wałki nawijające ze sprzęgiełkami kulkowymi, Układ pozycjonowania gilzy za pomocą wiązek laserowych, komplet listew antystatycznych, panel kontrolny wbudowany w maszynę;

- Oferent zobowiązany jest przedstawić ofertę na kompletne urządzenie pod rygorem odrzucenia oferty;
- Dostawa całego zakresu zamówienia do Janowca Wielkopolskiego (adres wskazany w umowie przez Zamawiającego) nie później niż do 30 listopada 2018 roku.